

# Draht



**Deutsche Nickel**



# Abmessungsbereich



0,1 mm – 20 mm

0,5 mm – 6,0 mm



0,1 mm – 1,5 mm

# Werkstoffe

## Nickel / Nickellegierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
200	R-Nickel 99,2	2.4066 / N02200	ASTM B160 DIN 17740	Ni min. 99,2%
201	NR-Nickel 99	2.4068 / N02201	ASTM B160 DIN 17740 VdTÜV-345	Ni min. 99,2%
Ni 99,6	BR-Nickel 99,6	2.4060	DIN 17740	Ni min. 99,6%
LC-Ni 99,6	NR-Nickel 99,6	2.4061	DIN 17740	Ni min. 99,6%, C max. 0,02%
205	Ni 205	N02205	ASTM F3 Grade 2	Ni min. 99,0%, Mg 0,01 – 0,08%, Ti 0,01 – 0,05%
212	NiMn2	2.4110 / N02212	DIN 17741	Ni 98%, Mn 2%
211	NiMn5	2.4116 / N02211	DIN 17741	Ni 95%, Mn 5%
Ni 99,9	BR-Ni 99,9	-	-	Ni 99,9%

## Eisen-Nickel-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
NiCo29/18	Dilaton 29/18	1.3981 / K94610	ASTM F15 DIN 17745 / SEW 385	Fe 53%, Ni 29%, Co 18%
FeNi36	Dilaton 36	1.3912 / K93603	ASTM F1684 DIN 17745 / SEW 385	Fe 64%, Ni 36%
FeNi36	Dilaton 36M	1.3911	DIN 17745 / SEW 385	Fe 64%, Ni 36%
FeNi42	Dilaton 41	K94100	ASTM F30	Fe 59%, Ni 41%
FeNi42	Dilaton 42	1.3917	DIN 17745 / SEW 385	Fe 58%, Ni 42%
FeNi48	Dilaton 48	1.3922 / K94800	ASTM F30 DIN 17745 / SEW 385	Fe 52%, Ni 48%
NiFe47Cr6	Dilaton 48Cr6	2.4486 / N14052	DIN 17745 / SEW 385	Fe 46%, Ni 47%, Cr 6%
W48	W48 weichmagnetisch	1.3922	DIN 17745	Fe 52%, Ni 48%

FeNi51	Dilaton 52	-	ASTM F30	Fe 49%, Ni 51%
FeNi52	Dilaton 51	2.4478 / N14052	ASTM F30 DIN 17745 / SEW 385	Fe 48%, Ni 52%
FeNi54	Dilaton 54	2.4475	DIN 17745 / SEW 385	Fe 46%, Ni 54%

## Kupfer-Nickel-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
CuNi1	CuNi1	-	-	Cu 99%, Ni 1%
CuNi2	CuNi2	2.0802 / C70200	DIN 17471 ASTM B267	Cu 98%, Ni 2%
CuNi6	CuNi6	2.0807 / C70500	DIN 17471 ASTM B267	Cu 94%, Ni 6%
CuNi10	CuNi10	2.0811 / C70700	DIN 17471 ASTM B267	Cu 90%, Ni 10%
CuNi10 Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	(2.0872) / (CW352H) C70600	ASTM B151	Cu 88%, Ni 10%, Fe 1,5%
CuNi15	CuNi15	-	-	Cu 85%, Ni 15%
CuNi23Mn	CuNi23Mn	2.0881 / C71100	DIN 17471 ASTM B267	Cu 76%, Ni 23%, Mn 0,5%
CuNi30Mn	CuNi30Mn	2.0890	-	Cu 70%, Ni 30%
CuNi30 Mn1Fe	CuNi30Mn1Fe	(2.0882) / (CW354H) C71500	ASTM B151	Cu 69%, Ni 30%, Fe 0,7%
CuNi44 Mn1	Vernicon	2.0842	DIN 17471	Cu 55%, Ni 44%

## Nickel-Kupfer-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
400	Silverin 400	2.4360 / N04400	ASTM B164 DIN 17743 QQN281	Ni 64%, Cu 32%, Fe 2%, Mn 1,2%
400LC	Silverin 400LC	2.4361	DIN 17743	Ni 64%, Cu 32%, Fe 2%, Mn 1,2%, C ≤ 0,04%
K500	Silverin 500	2.4375 / N05500	ASTM B865 DIN 17743 QQN286	Ni 65%, Cu 30%, Al 3%, Fe 0,08%, Ti 0,6%

## Nickel-Chrom-Eisen Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
600	Ferrochronin 600	2.4816 / N06600	ASTM B166 DIN 17742	Ni 74%, Cr 16%, Fe 9%
601	Ferrochronin 601	2.4851 / N06601	ASTM B166 DIN 17742	Ni 61%, Cr 23%, Fe 14%, Al 1,4%
625	Chronin 625	2.4856 / N06625	ASTM B446 DIN 17744	Ni 60%, Cr 22%, Mo 9%, Fe 4%, Nb 3,5%, Ti 0,3%

## Zündkerzen-/ Glühkerzen-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
NiY	NiSi1Al1Y	-	-	Ni 97%, Si 1%, Al 1%, Y 0,15%
600	Ferrochronin 600	2.4816 / N06600	DIN 17742	Ni 74%, Cr 16%, Fe 9%
-	NiMn4Si	(2.4190)	-	Ni 95%, Mn 4%, Si 1%
522	NiMn2CrSiTiZr	-	-	Ni 95%, Mn 2%, Cr 2%, Si 0,5%, Ti 0,3%, Zr 0,15%
-	NiCr2Al2Si2	-	-	Ni 94%, Cr 2%, Al 2%, Si 2%
-	NiCr2Mn2Si	2.4146	DIN 17742	Ni 96%, Cr 1,6%, Mn 1,6%, Si 0,5%
602CA	NiCr25FeAlY	2.4633 / N06025	ASTM B166 / B564 DIN 17742 / 17752 DIN EN 10302	Ni 63%, Cr 25%, Fe 9%, Al 2%, Y 0,1%
Ni 99,9	BR-Ni 99,9	-	-	Ni 99,9%
CoFe8	CoFe 8	-	-	Co 92%, Fe 8%



Metallwirtschaft

Schmelzen & Gießen

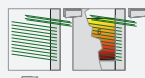
Warmformgebung

Kaltverarbeitung

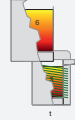
Rohmetalle



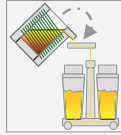
Kreislauf Schrotte



2 x 6t **IF Öfen**  
schmelzen und gießen  
unter Atmosphäre



1 x 3,6t **VAC Ofen**  
schmelzen im Vakuum,  
gießen unter Atmosphäre



1 x 6t **VIM (VIDP) Ofen**  
schmelzen und gießen im  
Vakuum

ESU / VAR



umschmelzen



**Schmieden**

**Warmwalzwerk**

Blockwalzwerk  
Block an Knüppel

Knüppel an  
Walzdraht

**Drahtfertigung**

Beizen oder  
Kalibrieren & Schälen

Grob-, Mittel, Feindrahtzug,  
Wärmebehandlung, Entfettung,  
Beschichtung, Spulen

# Fertigungsprozess

Kaltgezogen  
Kaltgezogen / geglüht  
Nachgezogen  
Warmgefertigt

Ø 0,1 mm – 20 mm  
Stäbe bis max. 3.000 mm Länge

geschält, geschliffen, gebeizt, gestrahlt, beschichtet, entfettet,  
abgeteilt

Spulen, Fässer, Ringe, Kronenstöcke, Stäbe

# Ausführungen





Deutsche Nickel GmbH  
Rosenweg 15  
58239 Schwerte  
Germany

Deutsche Nickel America Inc.  
39 Perry Avenue Door 3-10  
Attleboro, MA 02703  
USA

Deutsche Nickel Asia Trading, Co. Ltd  
Room 09, 8 Floor  
No. 432 West HuaiHai Road  
200052 Shanghai  
P.R.China

+49 (0) 2304 / 108 – 0  
info@deutsche-nickel.de

+1 508 342 5395  
info@deutsche-nickel.com

+86-21-6507-6463 ext. 202  
info@deutsche-nickel.com

[www.deutsche-nickel.de](http://www.deutsche-nickel.de)



**Deutsche Nickel**